

YARDIMCI KİMYASALLAR

TA-45 TEFLON APRE

Su, yağ ve kir itici florokarbon apre

Polyester, selüloz, yün ve karışım elyaflardan oluşan dokuma ve örme kumaşlara su, yağ ve kir itici özellik kazandıran florokarbon bazlı kimyasal apre.

Spesifikasyonlar

ÜRÜN KODU

TA-45 TEFLON APRE

İYONİK YAPI

Nonyonik / amfoterik

GÖRÜNÜM

Bej, krem rengi sıvı

PH

3,0 ± 1

ÇÖZÜNÜRLÜK

Suda kolaylıkla çözünür

DEPOLAMA

Orijinal ambalajda, oda sıcaklığında 1 yıl

AMBALAJ

60 kg · 120 kg bidon · 1 ton IBC

Özellikler

- Mükemmel su ve yağ iticilik performansı sağlar.
- Sos, kahve, şarap ve mürekkep lekelerinin kumaşa nüfuzunu önler.
- Katı lekelerle karşı da yüksek iticilik gösterir.
- Yıkama ve kuru temizlemeye karşı dayanıklıdır.
- Dış giyim, döşeme, perde, şemsiye ve çadır kumaşlarında tercih edilir.

Performans notu

Fikse olmamış boyarmadde, carrier ve alkali kalıntıları ile haşıl, finisaj ve yıkama maddeleri su-yağ iticilik performansını azaltabilir.

Uygulama

Soğuk, hafif asidik suyla her oranda seyreltilebilir. Performansı artırmak için 0,5 g/L sitrik asit eklenebilir.

Kondenzasyon şartları kritiktir. Kurutulan kumaş en az 3 dakika 140 °C'de veya 45–60 saniye 170 °C'de bekletilmelidir.

Örnek reçeteler — Fular

Uygulama koşulları kumaş tipine göre ayarlanmalıdır.

Naylon ve Polyester (Fular)

20–50 g/L

pH	4,5–5,5
Pick-up	%60
Kurutma	120 °C
Kondenzasyon	170–180 °C · 1–3 dk / 30–40 sn

Dış Giyimlik / İş Elbisesi Poplin (Pamuklu)

40–80 g/L + 0,5 g/L sitrik asit

pH	4,5–5,5
Pick-up	%60
Kurutma	110–130 °C
Kondenzasyon	150–170 °C · 3 dk

Dış Giyimlik Poplin (PES/Pamuk 65/35)

30–60 g/L

pH	4,5–5,5
Pick-up	%65
Kurutma	110–130 °C
Kondenzasyon	150–170 °C · 1–3 dk

Anorak Kumaşı (PES, PA)

15–30 g/L

Pick-up	yaklaşık %40
Şok kondenzasyon	170–180 °C · 30 sn

Pamuklu / Karışım Döşemelik

30–60 g/L + 0,5 g/L sitrik asit

pH	4,5–5,5
Pick-up	%70
Kurutma	110–130 °C
Kondenzasyon	150–170 °C · 1–3 dk

Yünlü / Yünlü Karışım

30–40 g/L + 0,5 g/L sitrik asit

Islatma	10–20 mL/L izopropanol (gerekirse)
pH	4,5–5,5
Pick-up	%60
Kurutma	110–130 °C
Kondenzasyon	140–150 °C · 2 dk

Hafif Kumaş — Kaplama Öncesi Önilem

10–20 g/L

pH	4,5–5,5
Pick-up	%60
Kurutma	110–130 °C
Kondenzasyon	Kaplama sonrası; şartlar kaplamaya göre değişir

Çektirme metodu

Giysiler ile yünlü ve yünlü karışımlar için önerilir. Yün ve yün karışımlarında haspel veya jigger; giysilerde yıkama makinesi tercih edilir. Son durulamadan sonra banyo asetik asit ile asidik hale getirilmelidir.

MIKTAR

Kumaş ağırlığının %3'ü

SÜRE

20 dakika

PH

< 5,5

SICAKLIK

30–40 °C

SONRAKI

Hidroekstraksiyon · Kurutma ·
Kondenzasyon

Depolama & ambalaj

Depolama: Orijinal ambalajında ve oda sıcaklığında 1 yıl. Donmaya karşı korunmalı; kapalı ambar tavsiye edilir.

Ambalaj: 60 kg bidon, 120 kg bidon veya 1 ton konteyner.

HLS Polymer

Halis Polimer Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Yardımcı Kimyasallar · Tekstil

+90 (533) 380 13 27

info@hlspolymer.com

Tekirdağ, Çorlu · www.hlspolymer.com

Bu doküman bilgilendirme amaçlıdır. Nihai spesifikasyon, uygulama ve güvenlik bilgileri için resmi teknik iletişim geçerlidir.